



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Система добровольной сертификации систем менеджмента
«Регистр систем менеджмента»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ИНТЕГРИРОВАННЫХ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА
«ПРОНАП-ТЕХНО» (ОС ИСМ «ПРОНАП-ТЕХНО»)
Россия, 454080, Челябинск, ул. Энгельса, 44Б
№ РОСС RU.0001.13ФК30

№ 02374

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 1. СМК сертифицирована с апреля 2008

Выдан Открытому Акционерному Обществу
«Ашинский металлургический завод»

456010, Россия, Челябинская обл., г. Аша, ул. Мира, 9

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

система менеджмента качества применительно к проектированию аморфной и нанокристаллической ленты, магнитопроводов из этой ленты; разработке и производству толстолистового и тонколистового проката; ленты холоднокатаной, аморфной и нанокристаллической; магнитопроводов; заготовки непрерывнолитой прямоугольной (слябов)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008)

(Приложение, конкретизирующее область сертификации СМК, является неотъемлемой частью настоящего сертификата)

Регистрационный № РОСС RU.ФК30.К00043

Дата регистрации 14.12.2010

Срок действия до 11.04.2011

Руководитель Органа
по сертификации ИСМ



М. А. Львов

Председатель комиссии

Б.А. Воробьев

Учетный номер № 01549

Приложение

является неотъемлемой частью
сертификата № РОСС RU.ФК30.К00043

Область сертификации

Открытого Акционерного Общества
«Ашинский металлургический завод»

1. Продукция и оказание услуг:

Проектирование аморфной и нанокристаллической ленты, магнитопроводов из этой ленты; разработка и производство толстолистового и тонколистового проката; ленты холоднокатаной, аморфной и нанокристаллической; магнитопроводов; заготовка непрерывнолитая прямоугольная (сляб)

2. Процессы жизненного цикла продукции в соответствии с
ГОСТ Р ИСО 9001-2008:

7.1 Планирование процессов жизненного цикла продукции

7.2 Процессы, связанные с потребителями

7.3 Проектирование и разработка – **за исключением проектирования толстолистового и тонколистового проката, ленты холоднокатаной и магнитопроводов из холоднокатаной ленты**

7.4 Закупки

7.5 Производство и обслуживание

7.6 Управление оборудованием для мониторинга и измерений

Руководитель Органа
по сертификации ИСМ

Председатель комиссии



М.А. Львов

Б.А. Воробьев