

## Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Публичное акционерное общество "Ашинский металлургический завод" (Ремонтно-механический цех)

| Наименование структурного подразделения, рабочего места                         | Наименование мероприятия  | Цель мероприятия                                       | Срок выполнения | Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения | Отметка о выполнении |
|---|---|--|-----------------|--|----------------------|
| 1   | 2   | 3  | 4               | 5  | 6                    |
| <b>Ремонтно-механический цех</b>  |   |  |                 |  |                      |
| <i>Литейное производство</i>  |   |  |                 |  |                      |
| <i>Участок по производству литья</i>  |   |  |                 |  |                      |
| <i>Формовочное отделение</i>  |   |  |                 |  |                      |
| 11011005. Электрогазосварщик (на резке и ручной сварке), 4 разряд               | Химический фактор, АПФД: обеспечение работника средствами индивидуальной защиты органов дыхания; контроль применения работником средств индивидуальной защиты органов дыхания                                   | снижение уровня воздействия вредных химических веществ |                 |  |                      |
|   | Шум: обеспечение работника средствами индивидуальной защиты органов слуха (противошумные вкладыши (беруши), противошумные наушники); контроль применения работником средств индивидуальной защиты органов слуха | снижение уровня шума                                   |                 |  |                      |
|   | Ультрафиолетовое излучение: обеспечение работника средствами индивидуальной защиты глаз (щиток электро-сварщика, защитные очки); контроль применения работником средств индивидуальной защиты глаз              | снижение уровня ультрафиолетового излучения            |                 |  |                      |
|   | Тяжесть трудового процесса: организация рационального режима труда и отдыха   | снижение тяжести трудового процесса                    |                 |  |                      |
| <i>Механическое производство</i>  |   |  |                 |  |                      |
| <i>Участок по ремонту и изготовлению конструкций металлургических агрегатов</i> |   |  |                 |  |                      |
| 11003014А(11003015А). Электрогазосварщик (на резке и ручной сварке)             | Химический фактор, АПФД: обеспечение работника средствами индивидуальной защиты органов дыхания; контроль применения работником средств индивидуальной защиты органов дыхания                                   | снижение уровня воздействия вредных химических веществ |                 |  |                      |

| 1   | 2   | 3   | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|---|
| 11003014А(11003015А). Электрогазосварщик (на резке и ручной сварке) | Шум: обеспечение работника средствами индивидуальной защиты органов слуха (противошумные вкладыши (беруши), противошумные наушники); контроль применения работником средств индивидуальной защиты органов слуха | снижение уровня шума                        |   |   |   |
|   | Ультрафиолетовое излучение: обеспечение работника средствами индивидуальной защиты глаз (щиток электро-сварщика, защитные очки); контроль применения работником средств индивидуальной защиты глаз              | снижение уровня ультрафиолетового излучения |   |   |   |
|   | Тяжесть трудового процесса: организация рационального режима труда и отдыха   | снижение тяжести трудового процесса         |   |   |   |

Дата составления: 09.03.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор

(должность)

(подпись)

Якшук Дмитрий Станиславович

(Ф.И.О.)

31.03.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по персоналу и социальным

вопросам

(должность)

(подпись)

Потапова Ольга Николаевна

(Ф.И.О.)

23.03.2023

(дата)

Начальник отдела организации труда и

зарплаты

(должность)

(подпись)

Верёвочников Александр Кондратьевич

(Ф.И.О.)

23.03.2023

(дата)

Начальник управления охраны труда,  
промышленной безопасности и экологии

(должность)

(подпись)

Быковский Андрей Геннадьевич

(Ф.И.О.)

17.03.2023

(дата)

Специалист бюро охраны труда

(должность)

(подпись)

Коряков Павел Викторович

(Ф.И.О.)

17.03.2023

(дата)

Начальник отдела кадров

(должность)

(подпись)

Чеченева Ольга Юрьевна

(Ф.И.О.)

24.03.2023

(дата)

Главный врач МСЧ

(должность)

(подпись)

Морозова Лариса Викторовна

(Ф.И.О.)

27.03.2023

(дата)



Специалист бюро охраны труда

(должность)

(подпись)

Попов Евгений Александрович

(Ф.И.О.)

17.03.2023

(дата)

Председатель профсоюзного комитета

завода

(должность)

(подпись)

Русалев Дмитрий Владимирович

(Ф.И.О.)

23.03.2023

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5331

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Зыков Евгений Сергеевич

(Ф.И.О.)

09.03.2023

(дата)